

БЕЗОПАСНЫЕ ПЕРЕВОДНИКИ БП (РК)

Безопасный переводник (разъединитель колонны) предназначен для отсоединения от прихваченного инструмента в заданном месте с последующим присоединением ловильной компоновки к ловильной трубе БК.

Для срабатывания механизма в бурильные трубы бросают металлический шар. Двигаясь вместе с потоком бурового раствора, он поступает в механизм и снимает блокировку левой резьбы, соединяющей ниппель и корпус разъединителя. После чего при правом вращении труб ротором отвинчивают, а затем поднимают на поверхность часть колонны, расположенную выше переводника.

В оставшемся корпусе предусмотрена правая муфтовая резьба для присоединения ловильного инструмента.

При заказе указывается: шифр изделия – БП-90, соединительные резьбы.

Поставка ЗИП и КИП согласовывается с заказчиком.

Параметры	БП-90	БП-120,6	БП-127	БП-133	БП-146	БП-165,1	БП-178	БП-203
Наружный диаметр, мм	91	123	127	133	146	165,1	178	203
Диаметр проходного канала, мм: до разъединения после разъединения	18 18	57 64	42 42	42 42	42 42	57,1 78	60 60	71,4 90
Длина, мм	750	1108	1000	1000	925	1140	960	1175
Присоединительная резьба: верхняя-муфта нижняя-ниппель	3-73 3-73	3-102 3-102	3-108 3-108	3-108 3-108	3-121 3-121	3-133 3-133	3-147 3-147	3-152 3-152
Температура рабочей среды, °С	150	150	150	150	150	150	150	150
Полный ресурс работы: по продолжительности работы, час по количеству разъединений, шт.	400 8	500 8	500 8	500 8	500 8	500 8	500 8	500 8

ПЕРЕВОДНИКИ БЕЗОПАСНЫЕ ПРОТИВОАВАРИЙНЫЕ ПБП

Переводник безопасный противоаварийный ПБП предназначен для постоянного включения в КНБК с целью отсоединения прихваченного инструмента. Крутящий момент, необходимый для развинчивания переводника, составляет не более 40% от момента свинчивания. При заказе указывается: шифр изделия, соединительные резьбы, – ПБП – 165 3-133 x 3-133

Параметры	ПБП-85	ПБП-90	ПБП-95	ПБП-95	ПБП-105	ПБП-108	ПБП-121	ПБП-127	ПБП-146	ПБП-165	ПБП-172	ПБП-178	ПБП-197	ПБП-203
Наружный диаметр, мм	85	90	95	95	105	108	121	127	146	165	172	178	197	203
Длина, мм	792	792	792	792	792	792	790	830	855	900	900	873	1100	1150
Масса, кг	25	31	34,5	39	40	41	47,8	68	88	100,5	103	110	198	204,5
Присоединительная резьба верхняя ГОСТ Р 28487-2018	3-66	3-73	3-73	3-76	3-76	3-86	3-102	3-102	3-118	3-122	3-133	3-133	3-149	3-163
Присоединительная резьба нижняя ГОСТ Р 28487-2018	3-66	3-73	3-73	3-76	3-76	3-86	3-102	3-102	3-118	3-122	3-133	3-133	3-149	3-163



КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДЛЯ БУРИЛЬНЫХ КОЛОНН ТИП КОБ.Т

Клапан обратный для бурильных колонн тип КОБ.Т предназначен для предотвращения возможного выброса газа, нефти и бурового раствора через канал бурильных колонн и засорения шламозабойного двигателя.

При заказе указывается:
шифр изделия, присоединительная резьба–КОБ.Т (3-86).

Обозначение	КОБ.Т-89	КОБ.Т-105	КОБ.Т-108	КОБ.Т-120	КОБ.Т-127	КОБ.Т-155	КОБ.Т-165М	КОБ.Т-170	КОБ.Т-178	КОБ.Т-203
Наружный диаметр, мм	105	105	108	120	127	155	165	170	178	203
Диаметр внутреннего канала, мм	22	22	22	22	22	52	52	52	52	52
Длина, мм	260	260	254	260	260	296	410	410	450	450
Рабочее давление, МПа	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Масса, кг	14,6	15	16,7	20	25	34	36,5	41	45,5	65
Присоединительные резьбы ГОСТ Р5286-76	3-86	3-86	3-88	3-102	3-102	3-133	3-133	3-133	М3133/НЗ-147	3-152



ШЛАМОУЛОВИТЕЛИ ШМУ

Шламоуловители предназначены для улавливания и удаления с забоя металлического скрапа в процессе бурения. Шламоуловитель состоит из корпуса с двумя внутренними присоединительными резьбами и одной наружной монтажной резьбой левой, на которую наворачивается ловушка. Внутренняя поверхность ловушки выполнена в виде левой ленточной резьбы. Шламоуловитель может эксплуатироваться как при роторном, так и при турбинном способах бурения. Для работы шламоуловитель устанавливается в компоновке низа бурильной колонны непосредственно над долотом. При работе поток жидкости поднимает частицы скрапа, которые, попадая во внутреннюю часть ловушки по левой ленточной резьбе, отбрасываются в нижнюю часть ловушки. Свинчивание и отвинчивание составных частей шламоуловителя, его крепления и раскрепления в компоновке низа бурильной колонны производится машинными ключами при заторможенном роторе.

В зависимости от ловушки шламоуловители подразделяются на короткие «К» с глубиной ловушки 250 мм, средние «С» с глубиной ловушки 500 мм и длинные «Д» с глубиной ловушки 750 мм.

При заказе указывается:

- шифр изделия, присоединительные резьбы, глубина ловушки.

Параметры	ШМУ-108С	ШМУ-112С	ШМУ-114С	ШМУ-121С	ШМУ-127С	ШМУ-140С	ШМУ-146С	ШМУ-176С	ШМУ-178С	ШМУ-190С	ШМУ-194С	ШМУ-219С	ШМУ-240С	ШМУ-245С	ШМУ-270С	ШМУ-300С
	Наружный диаметр, мм	108	112	114	121	127	140	146	176	178	190	194	219	240	245	270
Общая длина, мм	1356	1356	1356	1340	1340	1340	1340	1390	1390	1390	1390	1550	1550	1550	1390	1390
Присоединительные резьбы верх/низ	<u>3-73</u> 3-76	<u>3-73</u> 3-76	<u>3-73</u> 3-86	<u>3-76</u> 3-88	<u>3-76</u> 3-88	<u>3-76</u> 3-88	<u>3-76</u> 3-88	<u>3-117</u> 3-117	<u>3-117</u> 3-117	<u>3-117</u> 3-117	<u>3-117</u> 3-117	<u>3-147</u> 3-147	<u>3-147</u> 3-147	<u>3-147</u> 3-147	<u>3-152</u> 3-152	<u>3-147</u> 3-147
Масса, кг	31	31,3	31,6	63	64,6	86,4	90,2	142,2	143,8	158	161	208,4	231	258	223	167

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ГУМ

Гидравлические ударные механизмы предназначены для ликвидации прихватов инструмента при бурении глубоких нефтяных и газовых скважин единичными ударами. Для нанесения ударов требуется деформация (растяжения или сжатия) колонны труб, расположенной выше механизма. Интенсивность ударной нагрузки легко регулируется бурильщиком. Механизм может работать как при наличии так и отсутствии циркуляции бурового раствора.

При заказе указывается: шифр изделия — 1Э-ГУМД 215М, присоединительные резьбы, исполнение (правое или левое). Поставка ЗИП и КИП согласовывается с заказчиком.

Два варианта исполнения изделий:

1. Вариант: покрытие рабочих поверхностей штоков и шпинделя хромом.

В комплект запасных частей включены штоки с хромовым покрытием.

Гарантийный ресурс работы 600 часов работы в составе КНБК, межремонтный ресурс 300 часов.

2. Вариант: покрытие рабочих поверхностей штоков и шпинделя карбидом вольфрама. В комплект запасных частей штоки не входят. Гарантийный ресурс работы: 1000 часов работы в составе КНБК, межремонтный ресурс 500 часов.

Гидравлические ударные механизмы, предназначенные для постоянного включения в КНБК.

Параметры	4ГУМ 105М	4ГУМ 115М	4ГУМ 162М	3-ГУМД 165М*	1Э-ГУМД 215М*
Диаметр наружный, мм	104	116,5	168	165	215
Длина, мм	4057	4190	4577	4059	4860
Масса, кг	235	275	623	543	1030
Присоединительная резьба: Верх-муфта Низ-ниппель	3-86 3-86	3-88 3-101	3-133 3-133	3-133 3-133	3-171 3-171
Диаметр проходного канала, мм	25	25	50	50	71
Допустимый крутящий момент,кН·м	10	26	40	40	45



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УДАРНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ГУМ ДЛЯ ВКЛЮЧЕНИЯ В ЛОВИЛЬНУЮ КОМПОНОВКУ

Параметры	Шифр изделия:									
	ГУМ-90	ГУМ-105	ГУМ-115	ГУМ-127	ГУМ-162	ГУМ-172	ЭГУМД-115	ЭГУМД-127	II ЯГ-165.000	ЭГУМД-195.000М
Диаметр, мм: наружный внутренний	91 24	104 24	116,5 25	130 38	168 50	172 60	116,5 25	127 38	165 50	195 71
Длина, мм	2755	2755	2354	2905	2319	2306	4285	4420	3502	5530
Масса, кг	115	125	140	240	300	348	300	365	425	950
Присоединительная резьба: Верх муфта Низ ниппель	3-73 3-73	3-86 3-86	3-88 3-101	3-108 3-108	3-133/3-147 3-133/3-147	3-133/3-147 3-133/3-147	3-86/3-88 3-102/3-101	3-108 3-108	3-133 3-133	3-147 3-147
Диаметр проходного канала, мм	10	10	26	30	40	50	26	25	50	50

Два варианта исполнения изделий:

1. Вариант: покрытие рабочих поверхностей штоков и шпинделя хромом.

В комплект запасных частей включены штоки с хромовым покрытием.

Гарантийный ресурс работы 600 ударов, межремонтный ресурс 300 ударов.

2. Вариант: покрытие рабочих поверхностей штоков и шпинделя карбидом вольфрама

В комплект запасных частей штоки не входят.

Гарантийный ресурс работы 1000 ударов, межремонтный ресурс 500 ударов.

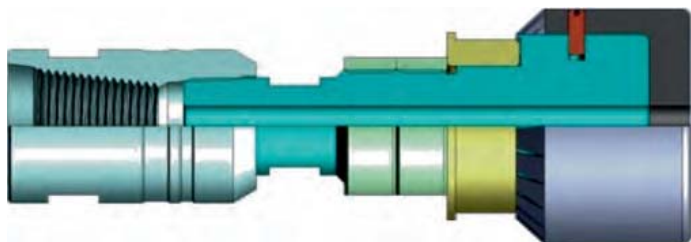


ПЕЧАТИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПУ

Печать ПУ предназначена для получения отпечатка в горизонтальной плоскости и изготавливается трех размеров, для работы в скважинах диаметром от 85 до 150 мм. Отпечаток предмета на алюминиевой оснастке получается при нагрузке 15-20 кН. При заказе указывается: шифр изделия – ПУ-102, присоединительная резьба.

Печати универсальные				
Шифр	Днар.	L	Присоединительная резьба	Масса, кг
ПУ-102	102,1	360	3-62 ГОСТ 28487-2018(М)	9,0
ПУ2-102/75*	75	294,5	НКТ48 ГОСТ 633-80(М)	8
ПУ2-102/84	84	344,5	3-62 ГОСТ 28487-2018(М)	8,5
ПУ-138	138	430	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	17,4
ПУ-146	146	430	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	24,5
ПУ2-146/106	106	340	3-62 ГОСТ 28487-2018(М)	9,5
ПУ2-146/112	112	340	3-62 ГОСТ 28487-2018(М)	10
ПУ2-146/118	118	340	3-62 ГОСТ 28487-2018(М)	10,5
ПУ-168	168	430	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	29,2
ПУ2-168/125	125	430	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	17
ПУ2-168/131	131	430	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	17,5
ПУ2-168/137	137	430	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	18
ПУ2-168/141	141	430	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	18,5

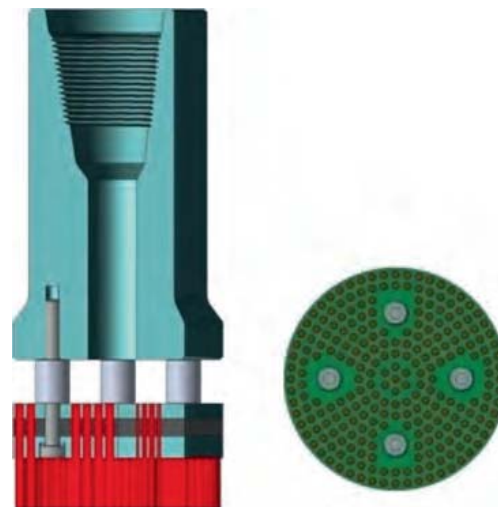
* Для колонны насосно-компрессорных труб



ПЕЧАТИ ОБЪЕМНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОУ

Особенность печатей ПОУ заключается в возможности ее многократного использования и получения отпечатка на периферийной части опорных плит, т. е. по максимальному сечению скважины за счет перенесения опор внутри печати. В основу конструкции печатей объемных заложено получение отпечатков глубиной 3 см. При заказе указывается: шифр изделия — ПОУ-112, присоединительная резьба.

Печати объемные универсальные				
Шифр	Днар.	L	Присоединительная резьба	Масса, кг
ПОУ-83,5	83,5	332	3-53	9,0
ПОУ-112	112	352	3-76	13,8
ПОУ-118	118	340	3-76	15
ПОУ-138	138	352	3-76	17,4
ПОУ-170	170	352	3-76	24,5
ПОУ-195	195	352	3-76	35,7
ПОУ-210	210	352	3-76	38



ПЕЧАТИ СВИНЦОВЫЕ ПК

Печати свинцовые предназначены для получения на торцевой или боковой поверхности отпечатков предметов, находящихся в скважине. Для определения поверхности смятия или размыва обсадных труб применяют коническую печать — металлический стержень с отверстием внутри для промывочной жидкости и с кольцевыми выточками для прочной связи свинца с корпусом. Внешнюю часть печати по шаблону заливают свинцом. В верхней части она имеет резьбу для присоединения к бурильной колонне.

Для определения характера слома бурильных труб и положения их по отношению к центру скважины используют плоские печати, с помощью которых определяют положение долота и металлических предметов, находящихся на забое.

При заказе указывается:
шифр изделия – ПК-42, присоединительная резьба.

Печати универсальные				
Шифр	Днар.	L	Присоединительная резьба	Масса, кг
ПК-42	42	177	M30x2(H)	1,36
ПК-45	45	180	M30x2(H)	1,57
ПК-50	50	195	M30x2(H)	2,09
ПК-58	58	220	M30x2(H)	3,05
ПК-75	75	220	M30x2(H)	5,19
ПК-80	80	240	M30x2(H)	6,48
ПК-85	85	250	M30x2(H)	7,89
ПК-90	90	245	M30x2(H)	8,54
ПК-100	100	255	M30x2(H)	11,6
ПК-110	110	250	M30x2(H)	13,8
ПК-135	135	300	M30x2(H)	25,2
ПК-50/115	115	395	НКТ73 ГОСТ 633-80(М)	20,4
ПК-50/120	120	433	НКТ73 ГОСТ 633-80(М)	23,22
ПК-50/136	136	490	НКТ73 ГОСТ 633-80(М)	31,1
ПК-85	85	285	3-66 ГОСТ 28487-2018(М)	10,29
ПК-113	113	294	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	17,97
ПК-115	115	294	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	17,97
ПК-120	120	294	3-76 ГОСТ 28487-2018(М)	18,94
ПК-124	124	307	3-86 ГОСТ 28487-2018(М)	20,68
ПК-140	140	346	3-86 ГОСТ 28487-2018(М)	27,41



ПЕЧАТИ СВИНЦОВЫЕ ПТ

Основные характеристики печати торцевой

Шифр	Днар.	L	Присоединительная резьба	Масса, кг
ПТ-42	45	135	M30x2(H)	1,0
ПТ-45	48	135	M30x2(H)	1,2
ПТ-50	53	135	M30x2(H)	1,4
ПТ-58	61	135	M30x2(H)	1,8
ПТ-75	78	135	M30x2(H)	3,4
ПТ-80	83	135	M30x2(H)	3,7
ПТ-85	88	135	M30x2(H)	4,4
ПТ-90	93	135	M30x2(H)	4,7
ПТ-100	103	135	M30x2(H)	5,9
ПТ-110	113	135	M30x2(H)	6,8
ПТ-135	138	135	M30x2(H)	9,0
ПТ-85	85	260	3-66 ГОСТ 28487-2018(M)	8,36
ПТ-90	90	275	3-66 ГОСТ 28487-2018(M)	10,8
ПТ-93	93	195	НКТ60 ГОСТ 633-80(M)	7,14
ПТ-110	110	300	НКТ73 ГОСТ 633-80(M)	15,4
ПТ-113	113	220	3-76 ГОСТ 28487-2018(M)	12,2
ПТ-115	115	300	3-76 ГОСТ 28487-2018(M)	15,4
ПТ-115	115	300	НКТ73 ГОСТ 633-80(M)	10,8
ПТ-118	118	300	НКТ73 ГОСТ 633-80(M)	12,5
ПТ-120	120	300	3-76 ГОСТ 28487-2018(M)	12,5
ПТ-120	120	300	НКТ73 ГОСТ 633-80(M)	11,4
ПТ-124	124	305	3-86 ГОСТ 28487-2018(M)	16,5
ПТ-125	125	290	3-86 ГОСТ 28487-2018(M)	16,5
ПТ-132	132	300	3-86 ГОСТ 28487-2018(M)	19,2
ПТ-136	136	320	НКТ73 ГОСТ 633-80(M)	19
ПТ-138	138	230	3-76 ГОСТ 28487-2018(M)	15,4
ПТ-140	140	305	3-86 ГОСТ 28487-2018(M)	24,4
ПТ-210	210	340	3-147ГОСТ 28487-2018(M)	37,4
ПТ-238	238	360	3-147ГОСТ 28487-2018(M)	79,6

Печати свинцовые предназначены для получения на торцевой или боковой поверхности отпечатков предметов, находящихся в скважине. Для определения поверхности смятия или размыва обсадных труб применяют коническую печать — металлический стержень с отверстием внутри для промывочной жидкости и с кольцевыми выточками для прочной связи свинца с корпусом. Внешнюю часть печати по шаблону заливают свинцом. В верхней части она имеет резьбу для присоединения к бурильной колонне.

Для определения характера слома бурильных труб и положения их по отношению к центру скважины используют плоские печати, с помощью которых определяют положение долота и металлических предметов, находящихся на забое.

При заказе указывается:
шифр изделия — ПТ-42, присоединительная резьба.



МЕТЧИКИ ТИПОВ МБУ, МЭУ

Метчики МБУ и МЭУ предназначены для извлечения из скважины бурильной колонны, оканчивающейся муфтой или ниппелем бурильного замка, утяжеленной бурильной трубой, переводником, высаженной частью бурильной трубы и, как исключение, тонкой частью трубы путем захвата их за внутреннюю поверхность.

Метчики МБУ применяют для захвата извлекаемой колонны ввинчиванием в тело.

Метчики МЭУ врезаются во внутреннюю поверхность трубы и муфты ввинчиванием.

При заказе указывается: шифр изделия — МБУ 20/45, присоединительная резьба.

Метчики изготавливаются с правой или с левой резьбой.



Метчики типов МБУ, МЭУ				
Шифр изделия	Диаметр, мм		Присоединительная резьба	
	Ловильной резьбы	Наружный наибольший	К колонне труб по ГОСТ 28487-2018	К направляющей
МБУ 20-45	20-45	80	3-66	73 ГОСТ 633-80
МБУ 22-54	22-54	95	3-76	89 ГОСТ 633-80
МБУ 32-73	32-73	108	3-73 3-86 3-88	102 ГОСТ 633-80
МБУ 58-84	58-84	120	3-102	114 ГОСТ 632-80
МБУ 58-94	120	120	3-102	114 ГОСТ 632-80
МБУ 74-120	74-120	178	3-147	168 ГОСТ 632-80
МБУ 100-142	100-142	203	3-171	194 ГОСТ 632-80
МБУ 127-164	127-164	220	3-189	219 ГОСТ 632-80
МЭУ 25-45	25-45	80	3-66	-
МЭУ 36-60	36-60	80	3-66	-
МЭУ 36-66	36-66	80	3-66	-
МЭУ 46-80	46-80	90	3-76	-
МЭУ 69-100	69-100	108	3-88	-
МЭУ 85-127	85-127	134	3-117	-

МЕТЧИКИ ТИПОВ МСЗ, МЭС

Метчики МЭС и МСЗ предназначены для извлечения из скважины бурильной колонны, оканчивающейся муфтой или ниппелем бурильного замка, утяжеленной бурильной трубой, переводником, высаженной частью бурильной трубы и, как исключение, тонкой частью трубы путем захвата их за внутреннюю поверхность. Метчики МСЗ используют для захвата ввинчиванием в замковую резьбу. Метчики МЭС врезаются во внутреннюю поверхность трубы и муфты ввинчиванием.

Метчики изготавливаются с правой или с левой резьбой.



При заказе указывается: шифр изделия – МЭС-В33, присоединительная резьба.

Метчики типов МСЗ, МЭС

Шифр изделия	Объект ловли (замки)	Условный диаметр ловимых труб ГОСТ 633-80	Условный диаметр колонны обсадных труб	Грузоподъемная сила, кН	Масса, кг
МЭС-В33	-	В33	114-168	210	7
МЭС-В42	-	В42	114-168	280	7
МЭС-48	-	48	114-168	360	7,5
МЭС-В48	-	В48	114-168	360	7,5
МЭС-60	-	60	114-194	560	8
МЭС-В60	-	В60	114-194	560	8,5
МЭС-73	-	73	114-194	760	10
МЭС-В73	-	В73	114-194	760	10,5
МЭС-89	-	89	140-273	1090	13
МЭС-В89	-	В89	140-273	1090	14
МЭС-102	-	102	168-273	1260	18
МЭС-В102	-	В102	168-273	1260	19
МЭС-114	-	114	168-273	1530	20
МЭС-В114	-	В114	168-273	1530	21
МСЗ-62	ЗН-80	97-151	114-168	10	4
МСЗ-76	ЗН-95	108-161	127-178	16	5
МСЗ-88	ЗН-108	118-161	140-178	20	14
МСЗ-92	ЗШ-108	132-161	146-178	20	15
МСЗ-101	ЗШ-118	140-214	168-219	20	16
МСЗ-102	ЗУ-120	140-214	168-219	20	15
МСЗ-117	ЗН-140	151-269	178-273	26,5	22
МСЗ-121	ЗШ-146	151-269	178-273	26,5	25
МСЗ-138	ЗУ-155	190,5-269	219-273	27,5	27
МСЗ-140	ЗН-172	214-394	245-426	33	37
МСЗ-147	ЗШ-178	214-394	245-426	33	36
МСЗ-152	ЗН-197	244,5-508	273-508	37	50
МСЗ-161	ЗУ-185	244,5-508	273-508	33	40
МСЗ-171	ЗШ-203	244,5-508	273-508	37	55
МСЗ-189	ЗУ-212	244,5-508	273-508	35	60

КОЛОКОЛА ЛОВИЛЬНЫЕ К, КС

Колокола ловильные типа К предназначены для захвата с последующим извлечением оставшихся в скважине колонны бурильных или насосно-компрессорных труб путем навинчивания на их наружную поверхность. При заказе указывается: шифр изделия — К 58-40, присоединительная резьба.

Колокола изготавливаются с правой или с левой резьбой.

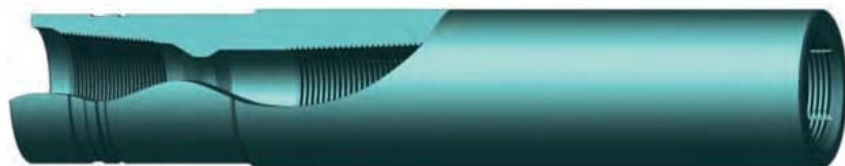
Колокола ловильные сквозные типа КС обеспечивают пропуск сквозь корпус оборванного или без муфтового конца ловимой трубы с последующим захватом путем нарезания резьбы на наружной поверхности замков или муфты и извлечением оставшихся в скважине колонны труб. При заказе указывается: шифр изделия — КС 54, присоединительная резьба.

Колокола изготавливаются с правой или с левой резьбой.

Колокол Тип К



Колокол Тип КС



Конструктивные исполнения:

- К (КС) — Колокол ловильный (сквозной) с фаской;
- 1К (1КС) — Колокол ловильный (сквозной) с воронкой и фаской;
- 2К (2КС) — Колокол ловильный (сквозной) с заводным зубом;
- 3К (3КС) — Колокол ловильный (сквозной) с резьбой под направление.

Тип – 1К
1КС



Тип – 2К
2КС



Тип – 3К
3КС



КОЛОКОЛА ЛОВИЛЬНЫЕ ТИПА К



Колокола ловильные типа К				
Шифр изделия	Диаметр, мм		Присоединительная резьба	
	Ловильной резьбы	Наружный наибольший	К колонне труб по ГОСТ 28487-2018	К направляющей
К 58-40	40-58	90	3-66	89 ГОСТ 633-80
К 59-40/95	40-59	95	3-76	В89 ГОСТ 631-75
К 68-50	50-68	95	3-76	В89 ГОСТ 631-75
К 68-50/87	50-68	87	3-66	-
К 70-52	52-70	90	3-66	89 ГОСТ 633-80
К 75-47/100	47-75	100	3-76	-
К 80-55	55-80	105	3-76	-
К 80-55/114	55-80	114,3	3-76	-
К 82-60	60-82	103	3-76	102 ГОСТ 633-80
К 82-60/95	60-82	95	3-76	102 ГОСТ 633-80
К 85-64	64-85	102	3-76	102 ГОСТ 633-80
К 90-70/120	70-90	120	3-76	-
К 98-75	75-98	125	3-88	В 114 ГОСТ 633-80
К 98-75/112	75-98	112	3-88	В 114 ГОСТ 633-80
К 98-75/118	75-98	118	3-88	В 114 ГОСТ 633-80
К 100-73	73-100	122	3-88	В 114 ГОСТ 633-80
К 100-78	78-100	122	3-88	В 114 ГОСТ 633-80
К 103-85	85-103	132	3-88	127 ГОСТ 632-80
К 105-60/118	60-105	118	3-76	-
К 105-70/120	70-105	120	3-76	-
К 105-90/122	90-105	122	3-76	-
К 100-60/124	60-110	124	3-73	-
К 110-91	91-110	132	3-101	127 ГОСТ 632-80
К 110-91/122	91-110	122	3-101	-
К 110-91/124	91-110	124	3-88	-
К 115-103	103-115	140	3-88	140 ГОСТ 632-80
К 119-90/126	90-119	126	3-73	-
К 119-106/128	106-119	128	3-76	-
К 120-86	86-120	146	3-121	146 ГОСТ 632-80
К 120-86/138	86-120	138	3-88	-
К 120-91/137	91-120	137	3-76	-
К 124-103/140	103-124	140	3-88	-
К 125-103	103-125	148	3-121	146 ГОСТ 632-80
К 130-110	110-130	170	3-133	168 ГОСТ 632-80
К 135-113	113-135	170	3-133	168 ГОСТ 632-80
К 136-115	115-136	170	3-133	168 ГОСТ 632-80
К 137-105	105-137	170	3-121	168 ГОСТ 632-80
К 150-128	128-150	194	3-147	194 ГОСТ 632-80
К 174-143	143-174	219	3-171	219 ГОСТ 632-80

КОЛОКОЛА ЛОВИЛЬНЫЕ ТИПА КС



Колокола ловильные сквозные типа КС				
Шифр изделия	Диаметр, мм		Присоединительная резьба	
	Ловильной резьбы	Наружный наибольший	К колонне труб	К направляющей
КС54	38-54	73	60 ГОСТ 633-80	-
КС58	45-58	85	60 ГОСТ 633-80	-
КС68	50-68	89	60 ГОСТ 633-80	-
КС 69	56-69	89	73 ГОСТ 633-80	-
КС 82	64-82	108	В89 ГОСТ631-75	102 ГОСТ 633-80
КС 85	64-85	108	В89 ГОСТ631-75	102 ГОСТ 633-80
КС 98	78-98	125	В89 ГОСТ631-75	В114 ГОСТ 633-80
КС 100	79-100	122	102 ГОСТ633-80	В114 ГОСТ 633-80
КС 100-86/118	86-100	118	Н89 ГОСТ 631-75	-
КС 110	85-110	127	В102 ГОСТ 633-80	-
КС 110/124	85-110	124	В102 ГОСТ 633-80	-
КС 115	94-115	140	114 ГОСТ 632-80	140 ГОСТ 632-80
КС 115-92/128	92-115	128	114 ГОСТ 632-80	-
КС 120	93-120	140	В114 ГОСТ 631-75	-
КС 125	106-125	148	127 ГОСТ 632-80	146 ГОСТ 632-80
КС 132	107-132	168	127 ГОСТ 632-80	168 ГОСТ 632-80
КС 150	123-150	178	146 ГОСТ 632-80	178 ГОСТ 632-80
КС 160	138-160	194	168 ГОСТ 632-80	194 ГОСТ 632-80
КС 180	155-180	219	178 ГОСТ 632-80	219 ГОСТ 632-80
КС 195	168-195	219	194 ГОСТ 632-80	219 ГОСТ 632-80
КС 210	185-210	244,5	219 ГОСТ 632-80	245 ГОСТ 632-80
КС 235	216-235	273	245 ГОСТ 632-80	273 ГОСТ 632-80
КС 260	240-260	298,5	273 ГОСТ 632-80	299 ГОСТ 632-80

ЯС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ВКЛЮЧЕНИЯ В ЛОВИЛЬНУЮ ИЛИ БУРИЛЬНУЮ КОМПОНОВКУ

УСИЛИТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УГ

Варианты исполнения изделий:

- Вариант: покрытие рабочих поверхностей штоков и шпинделя хромом. В комплект запасных частей включены штоки с хромовым покрытием. Гарантийный ресурс работы 600 ударов, межремонтный ресурс 300 ударов.
- Вариант: покрытие рабочих поверхностей штоков и шпинделя карбидом вольфрама. В комплект запасных частей штоки не входят. Гарантийный ресурс работы 1000 ударов, межремонтный ресурс 500 ударов.

При заказе указывается: шифр изделия, присоединительные резьбы, вариант покрытия.

Параметры	ЯГ-80	ЯГ-95	ЯГ-105	ЯГ-120	2ЯГ-120	ЯГ-162
Наружный диаметр, мм	82	95	105	120	120	168
Диаметр внутреннего канала, мм	24	38	38	38,50	53	50
Длина по присоединительным местам в сомкнутом состоянии, мм	3365	3970	3450	3800	4097	3675
Присоединительные резьбы по ГОСТ 28487-2018 верхняя – муфта, нижняя - ниппель	3-66	3-73	3-86, 3-76	3-94	3-102	3-133
Масса, кг	110	165	190	270,247	247	512
Допустимый крутящий момент, кН.м	10	10	15	20,15	15	40

Предназначен для повышения эффективности работы яса. Применение усилителя гидравлического позволяет увеличить силу удара яса и снизить воздействие на ловильную колонну в процессе ликвидации аварий в строящихся или ремонтируемых скважинах.

При заказе указывается: шифр изделия, присоединительные резьбы.

Параметры	УГ-95	УГ-105	УГ-120	УГ-127	УГ-165
Диаметр, мм: наружный внутренний	95 38	105 38	120 38	127 50	165 57
Длина, мм	1897	1755	2580	2516	2525
Присоединительные резьбы по ГОСТ Р 28487-2018 верхняя – муфта, нижняя - ниппель	3-73	3-86, 3-76	3-86 3-102	3-108	3-133



ФРЕЗЕРЫ ЗАБОЙНЫЕ ФЗ

Фрезеры забойные типа ФЗ предназначены для фрезерования металлических предметов или цемента в обсаженных и необсаженных стволах эксплуатационных и бурящихся скважинах.

Фрезер забойный состоит из цилиндрического корпуса, нижняя часть которого армирована твердосплавным композиционным материалом, имеющим вид твердосплавной крошки, что позволяет в процессе фрезерования обеспечивать контакт острых кромок твердого сплава с фрезеруемой поверхностью.

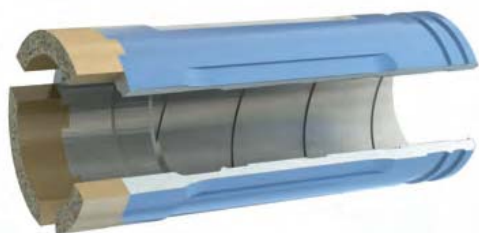
В армированном слое предусмотрены промывочные каналы, по которым промывочная жидкость поступает непосредственно в зону контакта. Таким образом, обеспечивается равномерное охлаждение режущей структуры и удаление стружки. Присоединительное резьбовое соединение по ГОСТ 28487-2018.

При заказе указывается: шифр изделия – ФЗ-85, присоединительная резьба.



Шифр изделия	Наружный диаметр, мм	Условный диаметр колонны обсадных труб ГОСТ 632-80	Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018
ФЗ-85	85	114	3-66
ФЗ-90	90	114	3-66
ФЗ-95	95	114, 127	3-66
ФЗ-100	100	127	3-66
ФЗ-102	102	127	3-66
ФЗ-105	105	127	3-76
ФЗ-110	110	140	3-76
ФЗ-113	113	140	3-76
ФЗ-115	115	140	3-76
ФЗ-118	118	146	3-76, 3-73
ФЗ-122	122	146, 168	3-76
ФЗ-124	124	168	3-88
ФЗ-127	127	168	3-88
ФЗ-130	130	168	3-88
ФЗ-135	135	168	3-88
ФЗ-140	140	168	3-88
ФЗ-144	144	168, 178	3-88
ФЗ-150	150	178	3-88
ФЗ-155	155	178	3-88
ФЗ-160	160	178, 194	3-88
ФЗ-165	165	194	3-88
ФЗ-170	170	194	3-88
ФЗ-180	180	219	3-117
ФЗ-185	185	219	3-117
ФЗ-190	190	219, 245	3-117
ФЗ-195	195	219, 245	3-117
ФЗ-200	200	245	3-117
ФЗ-210	210	245, 273	3-117
ФЗ-220	220	245, 273	3-117
ФЗ-240	240	273	3-152
ФЗ-243	243	273, 299	3-152
ФЗ-250	250	299	3-152
ФЗ-260	260	299	3-152
ФЗ-270	270	324	3-152
ФЗ-275	275	324	3-152
ФЗ-290	290	324, 340	3-152
ФЗ-308	308	340	3-152
ФЗ-320	320	351	3-152
ФЗ-375	375	406	3-117
ФЗ-390	390	426	3-117

ФРЕЗЕРЫ КОЛЬЦЕВЫЕ ФК



Фрезеры истирающие-режущие кольцевые типа ФК предназначены для фрезерования прихваченных бурильных и насосно-компрессорных труб в обсаженных скважинах. Фрезеры изготавливаются как левого, так и правого вращения. Фрезер состоит из цилиндрического корпуса, нижняя часть которого армирована композиционным материалом из дробленого твердого сплава. По желанию заказчика могут изготавливаться различные типоразмеры ФК. При заказе указывается: шифр изделия, присоединительная резьба.

Шифр изделия	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Соединение фрезера с приемной трубой	Присоединительная резьба	Условный диаметр обсадной колонны по ГОСТ 632-80
ФК-90/61	90	61	резьбовое	73 ГОСТ 633-80	114
ФК-90/64	90	64	резьбовое	73 ГОСТ 633-80	114
ФК-95/74	95	74	сварное	-	114
ФК-104/75	104	75	резьбовое	89 ГОСТ 633-80	127
ФК-105/80	105	80	резьбовое	89 ГОСТ 633-80	127
ФК-109/78	109	78	резьбовое	89 ГОСТ 633-80	140
ФК-112/82	112	82	сварное	-	140
ФК-115/78	115	78	резьбовое	89 ГОСТ 633-80	140
ФК-115/98	115	98	сварное	-	140
ФК-118/89	118	89	резьбовое	102 ГОСТ 633-80	140
ФК-120/89	120	89	резьбовое	102 ГОСТ 633-80	140
ФК-120/92	120	92	сварное	-	140
ФК-120/97	120	97	сварное	-	140
ФК-120/102	120	102	сварное	-	146
ФК-120/105	120	105	сварное	-	146
ФК-122/94	122	94	сварное	-	146
ФК-122/96	122	96	сварное	-	146
ФК-122/105	122	105	сварное	-	146
ФК-124/94	124	94	сварное	-	146
ФК-124/96	124	96	сварное	-	146
ФК-125/100	125	100	резьбовое	114 ГОСТ 632-80	146

Шифр изделия	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Соединение фрезера с приемной трубой	Присоединительная резьба	Условный диаметр обсадной колонны по ГОСТ 632-80
ФК-125/104	125	104	резьбовое	114 ГОСТ 632-80	146
ФК-127/109	127	109	сварное	-	146
ФК-130/102	130	102	резьбовое	114 ГОСТ 632-80	146
ФК-130/120	130	120	сварное	-	146
ФК-135/105	135	105	сварное	-	168
ФК-136/102	136	102	сварное	-	168
ФК-140/105	140	105	резьбовое	127 ГОСТ 632-80	168
ФК-140/110	140	110	резьбовое	127 ГОСТ 632-80	168
ФК-140/120	140	120	сварное	-	168
ФК-114/118	144	118	сварное	-	168
ФК-147/121	147	121	сварное	-	178
ФК-149/121	149	121	сварное	-	178
ФК-160/133	160	133	сварное	-	194
ФК-186/138	186	138	резьбовое	168 ГОСТ 632-80	219
ФК-190/103	190	103	резьбовое	127 ГОСТ 632-80	219
ФК-190/132	190	132	резьбовое	168 ГОСТ 632-80	219
ФК-190/152	190	152	сварное	-	219
ФК-210/171	210	171	сварное	-	245
ФК-210/179	210	179	сварное	-	245
ФК-248/205	248	205	резьбовое	219 ГОСТ 632-80	273
ФК-285/249	285	249	сварное	-	324

ФРЕЗЕРЫ КОЛОННЫЕ КОНУСНЫЕ ФКК

Фрезер ФКК применяют для фрезерования поврежденных участков обсадных колонн.

Фрезеры изготавливаются двух видов: с боковыми и центральными промывочными отверстиями. Режущими элементами фрезеров являются пластины из твердого сплава марки ВК8, вставленные в пазы и припаянные латунным припоем.

При заказе указывается:
шифр изделия – ФКК-93, присоединительная резьба.



Шифр изделия	Наружный диаметр, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018
ФКК-93	93	500	3-66
ФКК-96	96	500	3-66
ФКК-97	97	500	3-66
ФКК-105	105	500	3-66
ФКК-106	106	500	3-66
ФКК-114	114	510	3-73
ФКК-115	115	510	3-76, 3-73
ФКК-118	118	510	3-76
ФКК-121	121	510	3-76
ФКК-122	122	510	3-73
ФКК-124	124	510	3-76, 3-73
ФКК-126	126	510	3-76, 3-73
ФКК-127	127	510	3-76
ФКК-128	128	510	3-86
ФКК-130	130	510	3-76
ФКК-135	135	560	3-88
ФКК-137	137	560	3-88
ФКК-140	140	560	3-86
ФКК-141	141	560	3-88, 3-86
ФКК-143	143	560	3-88
ФКК-144	144	560	3-88, 3-86
ФКК-145	145	560	3-88
ФКК-147	147	560	3-88
ФКК-149	149	560	3-88
ФКК-209	209	790	3-117
ФКК-214	214	790	3-117
ФКК-220	220	790	3-117
ФКК-225	225	790	3-117
ФКК-230	230	790	3-117

ФРЕЗЕРЫ ТОРЦЕВЫЕ BARRACUDA

Фрезеры торцевые Barracuda Junk Mill и Barracuda Stabilized Junk Mill предназначены для фрезерования секций зацементированных обсадных труб, труб бурильных, насосно-компрессорных, или хвостовиков. Выбор конструктивного исполнения фрезера для комплектации колонны зависит от условий работы.



**STABILISED
JUNK MILL**

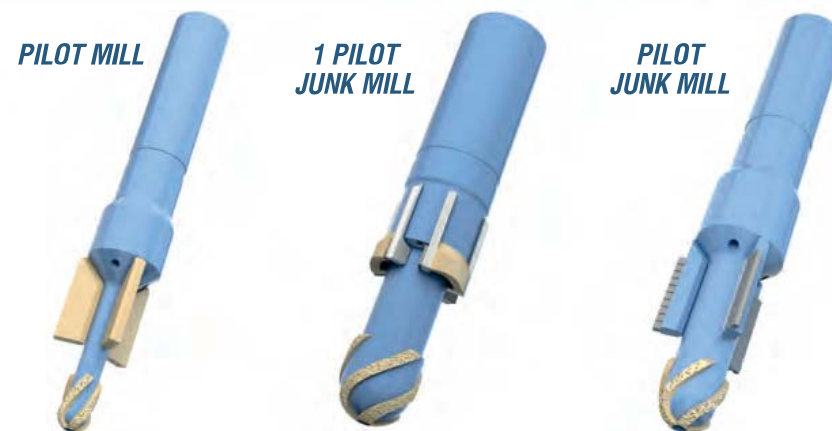
JUNK MILL

Типоразмер инструмента	JUNK MILL		STABILISED JUNK MILL	
	Присоединительная резьба, API 7	Масса инструмента, кг	Присоединительная резьба, API 7	Масса инструмента, кг
3 1/2	-	-	2 3/8 REG	22
3 3/4	-	-	2 3/8 IF	23
3 7/8	-	-	2 3/8 IF	23
4	-	-	2 3/8 REG	25
4 1/8	2 3/8 REG	20,5	-	-
4 1/2	2 3/8 REG	35,2	2 3/8 REG 2 7/8 IF	28,5 34
4 9/16	2 3/8 IF	25,4	-	-
4 11/16	2 7/8 IF	38,5	2 7/8 IF	39
4 7/8	2 3/8 IF	26,5	-	-
5	-	-	2 7/8 REG 2 7/8 IF	42,5
5 1/2	2 7/8 REG 2 7/8 IF	41	2 7/8 IF	43
5 9/16	-	-	2 7/8 IF	43
5 9/16	-	-	2 7/8 IF	44
5 11/16	2 7/8 IF	42	2 7/8 IF	43
5 3/4	2 7/8 IF	42	-	-
6	2 7/8 IF	44,5	2 7/8 REG	45
6 1/16	2 7/8 IF	44,6	2 7/8 REG	45,5

Примечание: По отдельному заказу изготавливаются другие типоразмеры, а также изделия по ТЗ заказчика.

ФРЕЗЕРЫ ПИЛОТНЫЕ BARRACUDA

Фрезеры пилотные Barracuda Pilot Mill, Barracuda Pilot Junk Mill, 1Barracuda Pilot Junk Mill предназначены для фрезерования секций зацементированных обсадных труб, труб бурильных, насосно-компрессорных, или хвостовиков. Выбор конструктивного исполнения фрезера для комплектации колонны зависит от условий работы.



Типоразмер инструмента	PILOT MILL			PILOT JUNK MILL			1 PILOT JUNK MILL		
	Присоединительная резьба, API 7	Диаметр пилота (дюймы)	Масса инструмента, кг	Присоединительная резьба, API 7	Диаметр пилота (дюймы)	Масса инструмента, кг	Присоединительная резьба, API 7	Диаметр пилота (дюймы)	Масса инструмента, кг
3 9/32	2 3/8 REG	1,85	14	-	-	-	-	-	-
3 5/8	2 3/8 REG	1,85	14,3	-	-	-	-	-	-
4	2 3/8 IF	1,85	21,5	2 3/8 IF	1,85	17	2 3/8 IF	1,85	18,6
4 1/8	2 3/8 IF	1,85	22	-	-	-	-	-	-
4 9/16	2 3/8 IF	2,875	24	2 3/8 IF	2,875	21,7	2 3/8 IF	2,875	22,3
4 11/16	2 3/8 IF	2,875	24,7	-	-	-	-	-	-
4 13/16	2 3/8 IF	1,85	25	2 3/8 IF	2,875	22,4	2 3/8 IF	2,875	23
4 15/16	2 3/8 IF	1,85	22	-	-	-	-	-	-
5 11/16	2 7/8 IF	2,875	33,8	2 7/8 IF	3,752	36,1	2 7/8 IF	3,752	38,4
6	2 7/8 IF	2,875	34	2 7/8 IF	4,134	40,4	2 7/8 IF	4,134	43,4
7 5/8	-	-	-	5 1/2FH	5,815	92	5 1/2FH	5,815	97,3
8 1/50	-	-	-	5 1/2FH	5,815	96	5 1/2FH	5,815	105

Примечание: По отдельному заказу изготавливаются другие типоразмеры, а также изделия по ТЗ заказчика.

ФРЕЗЕР ЗАБОЙНЫЙ ВОГНУТЫЙ

Фрезер забойный вогнутый тяжелого вида тип 3 ФЗВ предназначен для фрезерования секций зацементированных обсадных труб, труб бурильных, насосно-компрессорных или хвостовиков.

Фрезер снабжен центральным промывочным отверстием и тремя стружкоотводными каналами для обеспечения эффективного охлаждения, интенсивной промывки и выноса стружки.

Количество промывочных отверстий и стружкоотводных каналов зависит от наружного диаметра фрезера. Режущие поверхности армированы карбидом вольфрама. По требованию заказчика фрезер может изготавливаться с левыми резьбами (3 ФЗВ-105Л) и снабжаться стабилизирующей частью, в этом случае в шифр изделия добавляется индекс С (3 ФЗВ-105С).



Условный диаметр колонны обсадных труб ГОСТ 632-80	Наружный диаметр, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018
114	90	3-66
114	105	3-66
118	95	3-76
140	113	3-76
140	115	3-76
140	118	3-76
140, 146	120	3-76, 3-86, 3-102
146, 168	122	3-76
146, 168	125	3-88
168	135	3-88
168	138	3-76
168	140	3-88
194, 219	168	3-88
245, 273	210	3-117
299	245	3-152
299, 324	268	3-152

ФРЕЗЕР ЗАБОЙНО – КОЛЬЦЕВОЙ ТИП ФЗК

Фрезер забойно – кольцевой тип ФЗК предназначен для сплошного фрезерования труб с опережающим офрезеровыванием кольцевого пространства между фрезеруемой трубой и стенками скважины при проведении ремонтно-восстановительных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

Фрезер снабжен четырьмя промывочными отверстиями и четырьмя стружкоотводными каналами для обеспечения эффективного охлаждения, интенсивной промывки и выноса стружки. Режущие поверхности армированы карбидом вольфрама.



Типа размер фрезера	Условный диаметр колонны обсадных труб ГОСТ632-80	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр кольцевой части, мм	Длина, мм	Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018
ФЗК-115	146	115	73	465	3-76
ФЗК-118	146	118	89	470	3-76
ФЗК-122	146	122	94	469	3-76
ФЗК-128	168	128	104	500	3-88
ФЗК-136	168	136	102	500	3-88
ФЗК-140	168	140	105	500	3-88
ФЗК-140/120	168	140	120	500	3-102
ФЗК-152/115	168/178	152	115	500	3-108
ФЗК-167	194	167	133	580	3-88
ФЗК-270	299	270	171	875	3-147
ФЗК-285	324	324	249	872	3-147

ФД – ФРЕЗЕР-ДОЛОТО

Фрезер-долото типа ФД предназначен для разбуривания цементных пробок. Режущая часть фрезера армирована композитным материалом, состоящим из зёрен карбида вольфрама и припоя и усилена твёрдосплавными пластинами.



Шифр	D	Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018	L _{общ}	Масса
ФД-83.00 (3-86)	83	M 3-86	255	6,11
ФД-85.00 (3-66)	85	M 3-66	255	6,42
ФД-92.00 (3-73)	92	M 3-73	255	6,8
ФД-100.00 (3-73)	100	M 3-73	258	8,67
ФД -102.00 (3-73)	102	M 3-73	258	8,89
ФД-104.00 (3-73)	104	M 3-73	258	8,9
ФД-112.00 (3-73)	112	M 3-73	255	9,33
ФД-114.00 (3-73)	114	M 3-73	255	9,4
ФД-115.00 (3-73)	115	M 3-73	255	9,4
ФД-118.00 (3-73)	118	M 3-73	255	9,8
ФД-138.00 (3-86)	138	M 3-86	255	11,93
ФД-141.00 (3-86)	141	M 3-86	255	13,73
ФД-154.00 (3-102)	154	M 3-102	265	17,2

Примечание: По отдельному заказу изготавливаются другие типоразмеры, а также изделия по ТЗ заказчика.

ФРЕЗЕРЫ ЗАБОЙНЫЕ 8ФЗС

Фрезер забойный 8ФЗС предназначен для фрезерования секций зацементированных обсадных труб, труб бурильных, насосно-компрессорных, или хвостовиков. В теле предусмотрены промывочные каналы для равномерного охлаждения режущей структуры и удаления стружки.



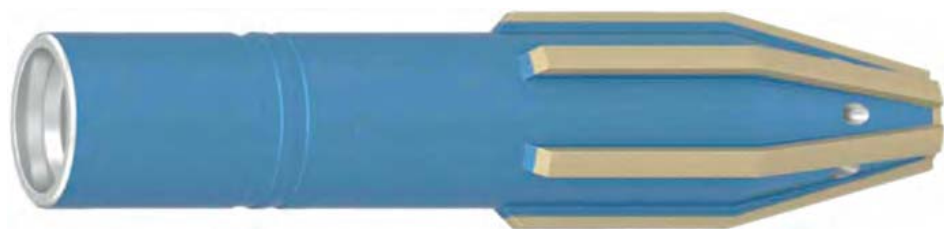
Шифр	L(мм)	D(мм)	d(мм)	d ₁ (мм)	Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018
8 ФЗС-85.00 (3-66)	380	85	80	10	3-66
8 ФЗС-93.00 (3-66)	380	93	80	10	3-66
8 ФЗС-95.00 (3-73)	380	95	86	10	3-73
8 ФЗС-111.00 (3-86)	390	111	105	12	3-86
8 ФЗС-114.00 (3-76)	390	114	95	12	3-76
8 ФЗС-115.00 (3-73)	390	115	95	12	3-73
8 ФЗС-116.00 (3-76)	390	116	95	12	3-76
8 ФЗС-117.00 (3-86)	390	117	108	12	3-86
8 ФЗС-118.00 (3-73)	390	118	95	12	3-73
8 ФЗС-118.00 (3-76)	390	118	95	12	3-76
8 ФЗС-118.00 (3-86)	390	118	108	12	3-86
8 ФЗС-119.00 (3-86)	390	119	108	12	3-86
8 ФЗС-120.00 (3-73)	390	120	95	12	3-73
8 ФЗС-120.00 (3-76)	390	120	95	12	3-76
8 ФЗС-120.00 (3-86)	390	120	108	12	3-86
8 ФЗС-121.00 (3-86)	390	121	108	12	3-86
8 ФЗС-122.00 (3-73)	390	122	95	12	3-73
8 ФЗС-122.00 (3-76)	390	122	95	12	3-76
8 ФЗС-122.00 (3-86)	390	122	108	12	3-86
8 ФЗС-123.00 (3-86)	390	123	108	12	3-86
8 ФЗС-124.00 (3-73)	390	124	95	12	3-73
8 ФЗС-124.00 (3-86)	390	124	108	12	3-86
8 ФЗС-130.00 (3-86)	390	130	108	12	3-86
8 ФЗС-135.00 (3-73)	390	135	100	12	3-73
8 ФЗС-140.00 (3-86)	390	140	108	12	3-86
8 ФЗС-142.00 (3-86)	390	142	108	12	3-86
8 ФЗС-144.00 (3-86)	390	144	108	12	3-86
8 ФЗС-145.00 (3-86)	390	145	108	12	3-86

ФРЕЗЕРЫ-РАЙБЕРЫ КОНУСНЫЕ ФРК

Фрезер - райбер предназначен для:

- снятия неровностей и кусочков металла с внутренней поверхности колонн трубы;
- образования фаски по внутреннему диаметру труб;
- проработки труб, имеющих эллиптичность, для восстановления внутреннего диаметра;
- расфрезеровывания смятых труб при проведении ремонтно-восстановительных работ в нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах;
- восстановления проходимости деформированных обсадных колонн.

Фрезер - райбер выполнен в форме конуса. Режуще-истирающие элементы напаяны на коническую поверхность в виде полос, сходящихся у вершины. Циркуляция промывочной жидкости осуществляется через наклонные отверстия в средней части конуса и боковые каналы корпуса. Фрезер - райбер изготовлен с углом конуса 30°.



Типоразмер фрезера	L(мм)	D(мм)	d(мм)	d ₁ (мм)	Присоединительная резьба по ГОСТ 28487-2018
ФРК 106	510	106	90	12	3-76
ФРК 118	510	118	95	13	3-76
ФРК 121	510	121	95	14	3-76
ФРК 122	510	122	95	14	3-76, 3-86
ФРК 124	510	124	95	14	3-76
ФРК 126	510	126	95	14	3-76
ФРК 127	510	127	95	14	3-76, 3-73, 3-86
ФРК 135	560	135	108	15	3-88
ФРК 137	560	137	108	15	3-88
ФРК 140	560	140	108	15	3-86
ФРК 141	560	141	108	15	3-88
ФРК 143	560	143	108	15	3-88
ФРК 144	560	144	108	15	3-88
ФРК 155	560	155	108	15	3-76, 3-86
ФРК 215	560	215	105	15	3-86